

XERENCIA DE URBANISMO - 2018Data de Referencia: 31/12/2018
Data de Creación: 31/12/2018**EXERCICIOS POSTERIORES****COMPROMISOS DE INGRESO CON CARGO A ORZAMENTOS DE EJERCICIOS
POSTERIORES**

APLICACIÓN PRESUPUESTARIA	Descripción	COMPROMISOS DE INGRESO CONCERTADOS IMPUTABLES AL EJERCICIO			
		AÑO 2019	AÑO 2020	AÑO 2021	AÑO 2022
Total Xen.:					

